

Наплавочный флюс

# RECORD SK

EN 760: SA FB 3



## ОПИСАНИЕ

Специальный агломерированный флюс для наплавки с высоким содержанием азота. Очень хорошее удаление шлака и внешний вид сварного шва делают этот флюс особенно подходящим для наплавки роликов непрерывного литья.

- ▶ Ток: DC+ - 1000 A max
- ▶ Основность: 3,3 по Бонишевски
- ▶ Размер зерна: 0.4 – 1.4 мм (14 x 40 № ASTM )
- ▶ Плотность: 0,8
- ▶ Расход: 1,1 (кг наплавленного флюса/ кг проволоки)
- ▶ Повторная сушка: 1- 2 часа при 350 +/- 50 ° C

## ТИПИЧНЫЕ КОМБИНАЦИИ С ПРОВОЛОКАМИ

Название	DIN 8555
SK 258-SA	UP 6-GF-55-GT
SK 742N-SK	UP 5-GF-45-C

## УПАКОВКА

25 кг (мешок)