

SG-Draht Hoesch WEKO NiMo

EN ISO 16834 :
AWS A 5.28:

Mn3Ni1Mo
ER 100S-G



Химический состав проволоки, %

C	Si	Mn	Ni	Mo
0,08	0,6	1,8	1,0	0,4

ОПИСАНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ

Омедненная проволока для сварки высокопрочных, закаливающихся и отпущенных мелко-зернистых сталей, применяемых при строительстве котлов, трубопроводов, сосудов высокого давления, крановых конструкций, а также других ответственных металлоконструкций.

Типичное применение проволоки – выполнение требований NORSOK-регулирования «водяных инжекторных систем»

Исключительно точные добавки микролегирующих элементов, делают шов, наплавленный проволокой Weko NiMo - высокопластичным и трещиностойким в сочетании с его высокой прочностью.

Высокая ударная вязкость при низких температурах до – 60о С.

Низкое содержание водорода в наплавленном металле, отличные подающие свойства, прочное медное покрытие при малом содержании меди в наплавленном металле являются дополнительными преимуществами этой проволоки.

Предварительный подогрев, температура между проходами и послесварочная термообработка определяются металлом основы.

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Механические свойства наплавленного металла

Предел текучести N/mm ²	Предел прочности N/mm ²	Удлинение A (L ₀ =5d ₀) %	Ударная вязкость ISO-V KV J	Условия
550	700	18	100	Без термообработки, 100% CO ₂
690	790	18	100	Без термообработки, газ: Ar+15-25% CO ₂

ТЕХНОЛОГИЯ СВАРКИ

Сварка во всех положениях, включая сверху-вниз

Постоянный ток; полярность обратная электрод (+)

DC+

∅ 1,0- 1,6 мм

МАРКА СВАРИВАЕМОГО МЕТАЛЛА

Трубные стали и мелкозернистые, закаливающиеся и термоотпускаемые мелкозернистые
S460N-S500N, S460NL-S500NL, S500NC- S550NC, N-A-XTRA 56-70, BHV 70
PAS 700, HSM 700, 20MnMoNi 5-5

ASTM A517 Gr. A, B, C, E, F, H, J, K, M, P; A225 Gr. C; A633 Gr. E; A572 Gr. 65

ОДОБРЕНИЯ.

TÜV, DB