

SG-Draht VDG Mo

EN ISO 14341-A :
AWS A 5.28:

G 2Mo / GMoSi
ER 80S-G



Химический состав проволоки, %

C	Si	Mn	Mo
0,1	0,6	1,2	0,5

ОПИСАНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ

Омедненная проволока для сварки теплоустойчивых и высокопрочных мелкозернистых конструкционных сталей при рабочих температурах до +550°C

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Механические свойства наплавленного металла

Предел текучести N/mm ²	Предел прочности N/mm ²	Удлинение A (L ₀ =5d ₀) %	Ударная вязкость ISO-V KV J	Условия
460	530	20	80	Без термообработки, 100% CO ₂
460	530	20	100	Без термообработки, газ: Ar+15-25% CO ₂

ТЕХНОЛОГИЯ СВАРКИ

Сварка во всех положениях, включая сверху-вниз

Постоянный ток; полярность обратная электрод (+)

DC+

∅ 0,8, 1,0; 1,2, 1,6 мм

МАРКА СВАРИВАЕМОГО МЕТАЛЛА

StE 380, StE 420, WStE 380, WStE 420

19Mn 5

St 45.8

P265GH, 16 Mo 3, P295GH, P355GH

P355N, P460N, P355NH, P460NH

S355N, S460N

ОДОБРЕНИЯ.

TÜV, DB