Медно-фосфорный припой с 5% содержанием серебра

SILVERFOS 5

DIN 8513: L-Ag5P
DIN EN 1044: CP 104
EN ISO 17672: CuP 281
AWS A5.8: BCuP-3



Химический состав %

Cu	Р	Ag
89	6	5

ОПИСАНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ

Припой, используемый для соединения материалов на основе меди с отличной растекаемостью. Из-за содержания фосфора, при соединении меди с медью не требует дополнительно флюс. Не используется для соединения сталей или материалов, содержащих железо. Типичные области применения - холодильная техника, кондиционеры и электротехника.

В холодильной и авиационной промышленности Silverfos 5 выдерживает емпературы до -40 ° Для пайки медь с медью без флюса, с флюсом также латунь, бронза, красная латунь. Не для применения в средах, содержащих серы. Не для сплавов Fe и Ni

МЕХАНИЧЕСКИЕ И ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Рабочая температура: около 710 ° С Диапазон плавления: около 645-815 ° С Удельный вес: около 8,2 г / см³ Прочность на растяжение: 250 H / мм² Относительное удлинение: около 2%

ИСТОЧНИК ПОДОГРЕВА

Ацетиленовая горелка, высокочастотные индукторы, печь

ФОРМА ПОСТАВКИ

Голый пруток, размером 2,0/500 и 3,0/500