

Самозащитная порошковая
проволока для наплавки
высоколегированных сталей

SK 162-O

DIN 8555: MF 10-GF-65-G



Химический состав наплавленного металла, %

C	Mn	Si	Cr	Fe
5.4	0.2	1.3	27.0	основа

ОПИСАНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ

Порошковая проволока для наплавки сплава с высоким содержанием хрома. Обеспечивает высокую абразивную износостойкость при высоком давлении в сочетании с низкими ударными нагрузками. В наплавленном слое могут возникать разгрузочные трещины.

- ▶ Микроструктура: аустенитная матрица с первичными и M7C3 эвтектическими карбидами
- ▶ Обрабатываемость: только шлифование
- ▶ Ацетиленокислородная резка: не допустима
- ▶ Толщина наплавки: 10-15 мм, максимум 3 слоя

Конусные дробилки, валы вертикальной мельницы, износостойкие плиты и т.д..

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Механические свойства наплавленного металла - Типичные значения (min. значения)

Твердость HRC
63

ТЕХНОЛОГИЯ СВАРКИ

Øмм	Ток, А	Напряжение, V	Выпуск, мм
2,4	250-300	26-30	35-40
2,8	300-350	26-30	35-40