

Самозащитная порошковая
проволока для наплавки
нелегированных и низколегированных
сталей

SK 242-O

DIN 8555: MF 1-GF-40-P



Химический состав наплавленного металла, %

| C | Mn | Si | Cr | Ti | Fe |
|------|-----|-----|-----|-----|--------|
| 0.11 | 0.6 | 0.6 | 2.4 | 0.9 | основа |

ОПИСАНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ

Самозащитная порошковая проволока, предназначенная для восстановления и износостойкой наплавки деталей из углеродистой стали, подвергшихся адгезионному износу в сочетании с ударом.

- ▶ Микроструктура: бейнит + мартенсит
- ▶ Обрабатываемость: хорошая
- ▶ Ацетиленокислородная резка: не допустима
- ▶ Толщина наплавки: зависит от применения и процедуры.

Гусеничные тракторные ролики и натяжные ролики, валы, цилиндры, колесные диски, крановые колеса.

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Механические свойства наплавленного металла - Типичные значения (min. значения)

| |
|------------------|
| Твердость HRC |
| 40 |

ТЕХНОЛОГИЯ СВАРКИ

| Øмм | Ток, А | Напряжение, V | Выпуск, мм |
|-----|---------|---------------|------------|
| 1,2 | 120-150 | 26-30 | 35-40 |
| 1,6 | 180-200 | 26-30 | 35-40 |
| 2,4 | 250-300 | 26-30 | 35-40 |
| 2,8 | 300-350 | 26-30 | 35-40 |