

Самозащитная порошковая
проволока для наплавки
нелегированных и низколегированных
сталей

SK 258-O

DIN 8555: MF 6-GF-55-GT



Химический состав наплавленного металла, %

C	Mn	Si	Cr	Mo	W	Fe
0.47	1.5	0.8	5.7	1.4	1.5	основа

ОПИСАНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ

Самозащитная порошковая проволока служит для обеспечения превосходной стойкости к истиранию при низком напряжении в сочетании с сильным ударом и высоким сжимающим напряжением.

- ▶ Микроструктура: мартенсит
- ▶ Обрабатываемость: только шлифованием
- ▶ Ацетиленокислородная резка: затруднена
- ▶ Толщина наплавки: зависит от применения и процедуры.

Кабельные шкивы, ножи для резки, ролики стальных мельниц, ковочные штампы, крановые колеса.

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Механические свойства наплавленного металла - Типичные значения (min. значения)

Твердость HRC
55

ТЕХНОЛОГИЯ СВАРКИ

Øмм	Ток, А	Напряжение, V	Выпуск, мм
1,2	125-180	26-30	35-40
1,6	200-300	26-30	35-40
2,0	200-300	26-30	35-40
2,4	250-300	26-30	35-40
2,8	300-350	26-30	35-40