

Самозащитная порошковая
проволока для наплавки
высоколегированных сталей

SK 299-O

DIN 8555: MF 10-GF-65-GZ



Химический состав наплавленного металла, %

C	Mn	Si	Cr	Nb	V	B	Fe
4.9	0.2	1.0	11.3	6.8	5.7	0.55	основа

ОПИСАНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ

Самозащитная порошковая проволока предназначена для ремонта и восстановления поверхностей, подверженных экстремальному абразивному износу при повышенных рабочих температурах до 650°C.

- ▶ Микроструктура: аустенитная матрица с включениями карбидов
- ▶ Обрабатываемость: только шлифование
- ▶ Ацетиленокислородная резка: не допустима
- ▶ Толщина наплавки: 8-10 мм в 2-3 слоя

Конусы загрузочного аппарата доменных печей, грохота и измельчители агломерационных фабрик, механизмы выгрузки кокса, режущие кромки и зубья роторных экскаваторов. измельчители цементного клинкера, шнековые конвейеры, лопасти мешалок, бетонные и цементные насосы и т.д

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Механические свойства наплавленного металла - Типичные значения (min. значения)

Твердость HRC
64

ТЕХНОЛОГИЯ СВАРКИ

Øмм	Ток, А	Напряжение, V	Выпуск, мм
1,6	180-200	26-30	35-40
2,4	250-300	26-30	35-40
2,8	300-350	26-30	35-40