

Самозащитная порошковая
проволока для наплавки нержавеющей
сталей

SK 402-O

DIN 8555: MF 8-GF-150/400-KPZ



Химический состав наплавленного металла, %

C	Mn	Si	Cr	Ni	Fe
0.09	6.0	0.9	18.0	7.8	основа

ОПИСАНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ

Порошковая проволока аустенитного типа 18Cr8Ni7Mn предназначена для сварки материалов данного типа и для использования в качестве буферного слоя под последующую износостойкую наплавку.

- ▶ Микроструктура: аустенит
- ▶ Обрабатываемость: Хорошо обрабатывается твердосплавным инструментом
- ▶ Ацетиленокислородная резка: не допустима
- ▶ Толщина наплавки: не ограничена

Соединение износостойких пластин ковша экскаватора, соединение железнодорожных и трамвайных рельс, ползуны пресса, крановые колеса. Сварка марганцовистых сталей с содержанием 14% Mn.

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Механические свойства наплавленного металла - Типичные значения (min. значения)

Твердость HV
160

ТЕХНОЛОГИЯ СВАРКИ

Øмм	Ток, А	Напряжение, V	Выпуск, мм
1,2	120-150	26-30	35-40
1,6	180-200	26-30	35-40
2,0	200-250	26-30	35-40
2,4	250-300	26-30	35-40
2,8	300-350	26-30	35-40