

Газозащитная низколегированная
проволока для наплавки

SK 650-G

DIN 8555: MF 3-GF-60-GT



Химический состав наплавленного металла, %

C	Mn	Si	Cr	Mo	W	V	Fe
0.45	0.9	0.6	5.5	1.4	1.6	0.5	основа

ОПИСАНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ

Проволока с мартенситной структурой, предназначена для сварки и наплавки в горизонтальном и вертикальном положениях в среде защитного газа. Стойкость к трению и абразивному износу среднего напряжения с умеренным ударом.

- ▶ Микроструктура: мартенсит
- ▶ Обрабатываемость: только шлифование
- ▶ Ацетиленокислородная резка: затруднена
- ▶ Толщина наплавки: зависит от применения и процедуры.
- ▶ Защитный газ : 82% аргон+ 18% CO₂, или 100% CO₂,

Штифты, направляющие, зубья ковша, зубья шестерни, дробилки, ударные сверла и т. д.

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Механические свойства наплавленного металла - Типичные значения (min. значения)

Твердость HRC
58

ТЕХНОЛОГИЯ СВАРКИ

Øмм	Ток, А	Напряжение, V	Выпуск, мм	Подача газа, л/мин
1,2	110-180	20-31	20 мах	12-15
1,6	150-250	20-31	20 мах	15-18