

Самозащитная порошковая
проволока для наплавки нержавеющей
сталей

SK 714 N-O

DIN 8555: MF 5-GF-45



Химический состав наплавленного металла, %

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	N	Fe
0.03	1.0	0.6	13.0	4.2	0.5	0.1	основа

ОПИСАНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ

Порошковая проволока представляет ферритно-мартенситную структуру с добавками азота, предназначенная для устойчивости износу «металл-металл», коррозии и термической усталости.

- ▶ Микроструктура: мартенсит+феррит
- ▶ Обрабатываемость: Хорошо обрабатывается твердосплавным инструментом
- ▶ Ацетиленокислородная резка: не допустима
- ▶ Толщина наплавки: Зависит от применения и процедуры использования

Наплавка роликов МНЛЗ

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Механические свойства наплавленного металла - Типичные значения (min. значения)

Твердость HRC
44

ТЕХНОЛОГИЯ СВАРКИ

Øмм	Ток, А	Напряжение, V	Выпуск, мм
2,4	250-300	26-30	35-40