

Порошковая проволока

SK 741-G

DIN 8555:

MF 5-GF-40-C



Химический состав наплавленного металла, %

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Fe
0,06	0,5	0,6	13,0	5,5	0,8	основа

ОПИСАНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ

Проволока для наплавки ферритно-мартенситной стали, содержащей 13% хрома, 5% никеля и 1% молибден. Предназначена для защиты от износа трением металла о металл.

- ▶ Микроструктура: Мартенсит + 10% феррита
- ▶ Обрабатываемость: Хорошая с использованием твердосплавных инструментов
- ▶ Ацетиленокислородная резка: не допускается
- ▶ Толщина наплавки: зависит от применения и процедуры.
- ▶ Защитный газ : аргон 98% + 2% кислород

Наплавка роликов непрерывного литья очень малого диаметра (<150 мм)

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Механические свойства наплавленного металла - Типичные значения (min. значения)

Твердость HRC
41

ТЕХНОЛОГИЯ СВАРКИ

Øмм	Ток, А	Напряжение, V	Выпуск, мм	Подача газа, л/мин
1,2	110-180	20-31	20 мах	10-18
1,6	150-250	20-31	20 мах	10-18
2,4	250-350	20-31	20 мах	10-18