

Самозащитная порошковая
проволока для наплавки нержавеющей
сталей

SK 742 N-SK

DIN 8555: UP 5-GF-45-C



Химический состав наплавленного металла, %

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Nb	V	N	Fe
0.04	1.2	0.4	13.5	3.3	1.3	0.1	0.15	0.06	основа

ОПИСАНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ

Ферритно-мартенситную проволока с добавлением азота, предназначена для повышения устойчивости к термической усталости и коррозии за счет уменьшения образования карбидов.

- ▶ Микроструктура: мартенсит + 10% феррита
- ▶ Обрабатываемость: хорошо твердосплавными инструментами
- ▶ Ацетиленокислородная резка: невозможна
- ▶ Толщина наплавки: зависит от применения и процедуры.
- ▶ Рекомендованный флюс: Record SK

Ролики МНЛЗ

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Механические свойства наплавленного металла - Типичные значения (min. значения)

Твердость HRC
44

ТЕХНОЛОГИЯ СВАРКИ

Øмм	Ток, А	Напряжение, V	Выпуск, мм	Расход флюса кг на кг проволоки	Скорость подачи см/мин
2,4	275-450	28-30	30-35	1,1	35-45
2,8	300-400	28-32	30-35	1,1	35-45
3,2	325-500	28-32	30-35	1,1	40-50