

Самозащитная порошковая
проволока для наплавки
высоколегированных сталей

SK A43-O

DIN 8555: MF 10-GF-65-G



Химический состав наплавленного металла, %

C	Mn	Si	Cr	Nb	Fe
5.6	0.2	1.3	20.2	6.7	основа

ОПИСАНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ

Сплав CrNb, предназначенный для защиты от истирания при высоком напряжении при рабочей температуре, не превышающей 450 ° С. В наплавленном слое могут возникать разгрузочные трещины.

- ▶ Микроструктура: аустенитная матрица с первичными и эвтектическими карбидами и узловыми карбидами ниобия
- ▶ Обрабатываемость: только шлифование
- ▶ Ацетиленокислородная резка: не допустима
- ▶ Толщина наплавки: 10-12 мм в 2-3 слоя

Ковши экскаваторов, режущие кромки и зубья ковшей, молотки, рыхлители, оборудования для измельчения, износостойкие пластины, шнеки, конусные дробилки и т.д.

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Механические свойства наплавленного металла – Типичные значения (min. Значения)

Твердость HRC
64

ТЕХНОЛОГИЯ СВАРКИ

Øмм	Ток, А	Напряжение, V	Выпуск, мм
1,6	180-200	26-30	35-40
2,0	200-250	26-30	35-40
2,4	250-300	26-30	35-40
2,8	300-350	26-30	35-40