

Самозащитная порошковая
проволока для наплавки
высоколегированных сталей

SK A45-O

DIN 8555: MF 10-GF-65-G



Химический состав наплавленного металла, %

C	Mn	Si	Cr	Mo	Nb	W	V	Fe
5.3	0.2	0.7	21.2	6.3	6.1	1.9	1.0	основа

ОПИСАНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ

Хром-ниобий-молибденовый сплав с добавлением вольфрама и ванадия, обладающий высокой стойкостью к абразивному износу с невысокими ударными нагрузками, к эрозии под воздействием твердых тел при температуре эксплуатации до 650°. В наплавленном слое могут возникать разгрузочные трещины.

- ▶ Микроструктура: аустенитная матрица с комплексными карбидами различного типа: гексагональные первичные карбиды хрома, эвтектические карбиды молибдена, нодулярные карбиды ниобия
- ▶ Обрабатываемость: только шлифование
- ▶ Ацетиленокислородная резка: не допустима
- ▶ Толщина наплавки: 8-12 мм в 2-3 слоя

Износостойкие пластины, пальцевые дробилки, лопатка вытяжного вентилятора на установках по окомкованию концентрата, перлитные дробилки, режущие кромки и зубья ковшей роторного экскаватора, работающего на фосфатном руднике, лопасти бойлера, эксплуатируемого при производстве тростникового сахара, конусный засыпной аппарат доменной печи, износостойкие пластины бесконусного засыпного устройства доменной печи

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Механические свойства наплавленного металла – Типичные значения (min. Значения)

Твердость HRC
63

ТЕХНОЛОГИЯ СВАРКИ

Øмм	Ток, А	Напряжение, V	Выпуск, мм
1,6	180-200	26-30	35-40
2,0	200-250	26-30	35-40
2,4	250-300	26-30	35-40
2,8	300-350	26-30	35-40