

Высоколегированная проволока для  
наплавки

# SK ABRA-MAX O / G

DIN 8555: MF 6-GF-70-GT



## Химический состав наплавленного металла, %

<b>C</b>	<b>Cr</b>	<b>Mo</b>	<b>Nb</b>	<b>W</b>	<b>V</b>	<b>B</b>	<b>Fe</b>
<b>+</b>	<b>+</b>	<b>+</b>	<b>+</b>	<b>+</b>	<b>+</b>	<b>+</b>	<b>основа</b>

## ОПИСАНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ

Специальная порошковая проволока предназначена для наплавки с целью защиты от эрозии и сильного абразивного износа без ударной нагрузки. Механические свойства (твердость и износостойкость) обеспечиваются уже в первом слое. В наплавленном слое возникают разгрузочные микротрещины.

- ▶ Микроструктура: Аустенитная матрица с комплексными карбобаридами и гомогенными боридами.
- ▶ Обрабатываемость: только шлифование
- ▶ Ацетиленокислородная резка: не допускается
- ▶ Толщина наплавки: около 8 мм максимум в 2 слоя
- ▶ Защитный газ : аргон + 2% кислород (возможно использование в качестве самозащитной)

Кузнечные инструменты и штампы.

## МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Механические свойства наплавленного металла - Типичные значения (min. значения)

Твердость HRC
<b>70</b>

## ТЕХНОЛОГИЯ СВАРКИ

Øмм	Ток, А	Напряжение, V	Выпуск, мм
1,2	130-180	22-26	15-25
1,6	180-230	26-30	20-40
2,4	250-300	26-30	20-40
2,8	300-350	26-30	35-40