

Порошковая проволока

SK ANTINIT DUR 290

DIN 8555: MF 9-GF-250-CT



Химический состав наплавленного металла, %

C	Mn	Si	Cr	Ni	Fe
0,06	1,9	5,6	17,0	8,3	основа

ОПИСАНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ

Легированная порошковая проволока на основе железа, предназначена для защиты от общей коррозии, фрикционного износа, кавитации, высоких поверхностных давлений.

- ▶ Микроструктура: Аустенит + Феррит + карбиды хрома
- ▶ Обрабатываемость: Хорошая
- ▶ Ацетиленокислородная резка: не допускается
- ▶ Толщина наплавки: как требуется.
- ▶ Защитный газ : аргон 98% + 2% кислород

Наплавка уплотнительных поверхностей клапанов и фитингов, кожухов, желобов, направляющих, деталей миксера, смесителей.

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Механические свойства наплавленного металла - Типичные значения (min. значения)

Твердость при сварке	Твердость после термообработки (2 часа) при 650 ° C
250 HB	33 HRC

ТЕХНОЛОГИЯ СВАРКИ

Øмм	Ток, А	Напряжение, V	Выпуск, мм	Подача газа, л/мин
1,6	200-300	21-30	15-20	15-18
2,8	300-350	21-30	15-20	20-22