

Самозащитная порошковая  
проволока для наплавки  
нелегированных и низколегированных  
сталей

# SK BU-O

DIN 8555: MF 1-GF-300-P



## Химический состав наплавленного металла, %

C	Mn	Si	Cr	Mo	Fe
0.1	0.9	0.6	0.5	0.3	основа

## ОПИСАНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ

Проволока для восстановления деталей из углеродистой стали. Может также использоваться в качестве буферного слоя перед износостойкой наплавкой.

- ▶ Микроструктура: бейнит
- ▶ Обрабатываемость: хорошая
- ▶ Ацетиленокислородная резка: возможна
- ▶ Толщина наплавки: зависит от применения и процедуры.

Гусеничные тракторные соединения, крановые колеса, валы, буферный слой для роликов непрерывного литья, колесные диски..

## МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Механические свойства наплавленного металла - Типичные значения (min. значения)

Твердость HV
280

## ТЕХНОЛОГИЯ СВАРКИ

Øмм	Ток, А	Напряжение, V	Выпуск, мм
1,2	120-150	26-30	35-40
1,6	180-200	26-30	35-40
2,0	200-250	26-30	35-40
2,4	250-300	26-30	35-40
2,8	300-350	26-30	35-40