

Газозащитная наплавочная проволока
для инструментальных сталей

SK D15-G

DIN 8555: MF 3-GF-60-T



Химический состав наплавленного металла, %

C	Mn	Si	Cr	Mo	Co	W	V	Fe
0.4	0.5	0.4	1.4	0.5	3.0	9.0	0.4	основа

ОПИСАНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ

Металлопорошковая проволока, предназначенная для ремонта и обработки деталей из стали, работающих при высокой температуре. Высокое содержание вольфрама позволяет поддерживать твердость при 600 ° C.

- ▶ Микроструктура: мартенсит
- ▶ Обрабатываемость: Хорошая, резцы на основе карбидов вольфрама или нитрида бора
- ▶ Ацетиленокислородная резка: не допускается
- ▶ Толщина наплавки: зависит от применения и процедуры.
- ▶ Защитный газ : аргон + 2% кислород

Штифты, направляющие, зубья ковша, зубья шестерни, дробилки, ударные сверла и т. д.

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Механические свойства наплавленного металла - Типичные значения (min. значения)

Твердость HRC
60

ТЕХНОЛОГИЯ СВАРКИ

Øмм	Ток, А	Напряжение, V	Выпуск, мм	Подача газа, л/мин
1,2	200-300	25-31	20 мах	12-15
1,6	250-450	25-31	20 мах	15-18