



## Химический состав наплавленного металла, %

C	Mn	Si	Ni	Fe
0.25	10.0	0.7	основа	48.0

## ОПИСАНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ

Порошковая FeNi проволока с 10% содержанием предназначена для сварки и ремонта деталей из чугуна, а также для соединения чугунов со сталью.

Ремонт и соединение деталей из чугуна, соединение стальных фланцев с чугунными трубами.

- ▶ Микроструктура: аустенит
- ▶ Обрабатываемость: хорошая
- ▶ Ацетиленокислородная резка: не допускается
- ▶ Толщина наплавки: определяется условиями работы
- ▶ Защитный газ : аргон+ CO<sub>2</sub> (8-18%)

## МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Механические свойства наплавленного металла - Типичные значения (min. значения)

Твердость HВ
150

## ТЕХНОЛОГИЯ СВАРКИ

Øмм	Ток, А	Напряжение, V	Выпуск, мм	Подача газа, л/мин
1,2	140-200	23-28	20 мах	12-15
1,6	150-250	23-28	20 мах	15-18