

Самозащитная порошковая проволока для наплавки нелегированных и низколегированных сталей

# SK SOUDOCORE S8-O

EN 758: T 42 Z W N 4  
ASME IIC SFA 5.20-01: E 70 T-4



## Химический состав наплавленного металла, %

C	Mn	Si	Al	Fe
0.28	0.4	0.1	1.5	основа

## ОПИСАНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ

Самозащитная порошковая проволока для одно- и / или многослойной сварки и наплавки в не- и низколегированных сталях. Разработано для восстановления шлаковых ковшей в процессах производства стали. Высокая скорость подачи на плоские поверхности. Также применяется на неровных скошенных поверхностях, а также между пластинами, подлежащим соединению

- ▶ Микроструктура: феррит
- ▶ Обрабатываемость: хорошая
- ▶ Ацетиленокислородная резка: возможна
- ▶ Толщина наплавки: не ограничена.

Сварка и наплавка углеродистых сталей. Техническое обслуживание шлаковых ковшей в процессах производства стали

## МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Механические свойства наплавленного металла - Типичные значения (min. значения)

Твердость HV
190

## ТЕХНОЛОГИЯ СВАРКИ

Øмм	Ток, А	Напряжение, V	Выпуск, мм
2,0	200-250	26-35	25-50