

Проволока на основе кобальта

SK STELKAY 21-G

DIN 8555:
ASME IIC SFA5.21

MF 20-GF-300-CTZ
ERC CoCr-E



Химический состав наплавленного металла, %

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Co	Fe
0.27	1.0	1.2	28.0	2.4	5.0	основа	3.5

ОПИСАНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ

Кобальтовый сплав обеспечивает отличную стойкость к износу металл-металл, термическим ударам, окислению в агрессивных средах при высокой температуре.. Для улучшения свариваемости рекомендуется использовать импульсный режим MIG сварки.

- ▶ Микроструктура: Cr и Mo карбиды в аустенитной матрице
- ▶ Обрабатываемость: Хорошая
- ▶ Ацетиленокислородная резка: не допускается
- ▶ Толщина наплавки: зависит от применения и процедуры.
- ▶ Защитный газ : аргон 98% + 2% кислород или аргон 100%

Экструзионные головки, горячие рабочие инструменты, турбинные форсунки, седла клапанов, зубья.

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Механические свойства наплавленного металла - Типичные значения (min. значения)

Твердость HRC
32

ТЕХНОЛОГИЯ СВАРКИ

Øмм	Ток, А	Напряжение, V	Выпуск, мм	Подача газа, л/мин
1,2	110-180	20-31	20 мах	12-15
1,6	150-250	20-31	20 мах	15-18
2,4	300-400	20-31	20 мах	18-20