

Проволока на основе кобальта

SK STELKAY 6 A-G

DIN 8555:
ASME IIC SFA5.21

MF 20-GF-45-CTZ
ERC CoCr-A



Химический состав наплавленного металла, %

C	Mn	Si	Cr	Co	W	Fe
1.35	0.8	1.5	27.0	основа	3.5	3.0

ОПИСАНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ

Кобальтовый сплав, обеспечивает отличную стойкость к износу, окислению, термическому воздействию, трению металла о металл в агрессивных средах при высокой температуре. Для улучшения свариваемости рекомендуется использовать импульсный режим MIG сварки.

- ▶ Микроструктура: Cr и W карбиды в аустенитной матрице
- ▶ Обрабатываемость: Хорошая металлическими твердосплавными инструментами
- ▶ Ацетиленокислородная резка: не допускается
- ▶ Толщина наплавки: зависит от применения и процедуры.
- ▶ Защитный газ : аргон 98% + 2% кислород или аргон 100%

Клапаны, седла клапанов в моторных транспортных средствах, ножи горячей резки, винты экструдера, зажимные клапаны и сиденья, штампы, пуансоны.

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Механические свойства наплавленного металла - Типичные значения (min. значения)

Твердость HRC
43

ТЕХНОЛОГИЯ СВАРКИ

Øмм	Ток, А	Напряжение, V	Выпуск, мм	Подача газа, л/мин
1,2	110-180	20-31	20 мах	12-15
1,6	150-250	20-31	20 мах	15-18