

Прутки для сварки высоколегированных жаростойких сталей

Thermanit 25/35 R

EN ISO 14343-A: W Z 25 35



Химический состав прутков %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Nb
0.42	1.0	1.8	26	35.0	1.3

ОПИСАНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ

Материал для сварки и наплавки на подобные жаростойкие стали.
Стойкость к образованию окалины до 1050 °С.

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Механические свойства наплавленного металла - Типичные значения (min. значения)

Предел текучести R _{p0.2} МПа	Предел текучести R _{p1.0} МПа	Предел прочности R _m МПа	Удлинение A (L ₀ =5d ₀) %	Условия
450	500	650	8	Без термообработки, защитный газ: Ar

ТЕХНОЛОГИЯ СВАРКИ

Максимальное тепловложение 1,5 кJ/мм.
Межпроходная температура 100°С

DC- защитный газ Ar	Øмм	Ток, А	Положения сварки
	1,2 x1000	60-80	Сварка во всех пространственных положениях кроме сверху-вниз

Жаропрочность определяется свариваемым металлом

МАРКА СВАРИВАЕМОГО МЕТАЛЛА

1.4852 GX40NiCrSiNb35-25, 1.4857 GX40NiCrSi35-26

ОДОБРЕНИЯ

-