

Прутки для сварки высоколегированных жаростойких сталей

# Thermanit 35/45 Nb

EN ISO 18274: S Ni Z NiCr36Fe15Nb0.8)



## Химический состав прутков %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Nb
0.42	1.5	1.0	35	45.5	0.8

## ОПИСАНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ

Жаростойкость до 1180°C. Материал предназначен для сварки и наплавки жаростойких подобных сталей и литья.

## МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Механические свойства наплавленного металла - Типичные значения (min. значения)

Предел текучести R <sub>p0.2</sub> МПа	Предел прочности R <sub>m</sub> МПа	Условия
450	650	Без термообработки, защитный газ: Ar

## ТЕХНОЛОГИЯ СВАРКИ

Максимальное тепловложение 1,0 кJ/мм.

Межпроходная температура 100°C

DC- защитный газ Ar	Øмм	Ток, А	Положения сварки
	1,2 x1000	60-80	Сварка во всех пространственных положениях кроме сверху-вниз

Длительная прочность: как у подобных литьевых сплавов

## МАРКА СВАРИВАЕМОГО МЕТАЛЛА

1GX45NiCrSiNbTi45-35

## ОДОБРЕНИЯ

-