

Проволока для полуавтоматической  
сварки высоколегированных  
аустенитных сталей

# Thermanit GE-316L Si

EN ISO 14343-A: G 19 12 3 L Si  
AWS A5.9: ER316LSi



## Химический состав проволоки %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
0.02	0.8	1.7	18.4	12.4	2.8

## ОПИСАНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ

Проволока типа G 19 12 3 L Si / ER316LSi предназначена для высококачественной полуавтоматической сварки, отличное смачивание и подающие характеристики. Коррозионная стойкость такая же как у свариваемых стабилизированных 17/12/2 –CrNiMo сталей с низким содержанием углерода. Материал предназначен для сварки подобных - стабилизированных и нестабилизированных - аустенитных CrNi(N) и CrNiMo(N) сталей, включая отливки. Рабочие значения ударной вязкости при температурах до -196°C. Стойкость к межкристаллитной коррозии при температурах до 400°C. Отличные сварочно-технологические характеристики

## МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Механические свойства наплавленного металла - Типичные значения (min. значения)

Предел текучести R <sub>p0.2</sub> МПа	Предел прочности R <sub>m</sub> МПа	Удлинение A (L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> ) %	Ударная вязкость ISO-V KV J	Условия
430 (≥ 320)	580 (≥ 510)	38 (≥ 25)	20°C 110 -196°C ≥32	Без термообработки, защитный газ: Ar+2.5% CO <sub>2</sub>

## ТЕХНОЛОГИЯ СВАРКИ

Предварительный подогрев и послесварочная термообработка в основном не требуется.  
Максимальное тепловложение 2,0 кДж/мм.

DC+ защитный газ Ar + max 2,5% CO <sub>2</sub>	Øмм	Ток, А	Напряжение V	Положения сварки Сварка во всех пространственных положениях
	0,8	90-120	18-22	
	1,0	160-220	25-29	
	1,2	200-270	26-30	
	1,6	250-330	27-32	

## МАРКА СВАРИВАЕМОГО МЕТАЛЛА

1.4401 X5CrNiMo17-12-2, 1.4404 X2CrNiMo17-12-2, 1.4409 GX2CrNiMo19-11-2, 1.4429 X2CrNiMoN17-12-3, 1.4432 X2CrNiMo17-12-3, 1.4435 X2CrNiMo18-14-3, 1.4436 X3CrNiMo17-12-3, 1.4571 X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4580 X6CrNiMoNb17-12-2, 1.4583 X10CrNiMoNb18-12  
UNS S31600, S31603, S31635, S31640, S31653  
AISI 316L, 316 Ti, 316 Cb

## ОДОБРЕНИЯ

TÜV (03233), DB (42.132.48), DNV GL, Statoil, CE

## АЛЬТЕРНАТИВНЫЙ ПРОДУКТ

**BÖHLER AWS ER316L Si**