

Проволока, легированная никелем

Union K5 Ni

EN ISO 14341-A: G 50 5M21 3Ni1
G 46 3 C 3Ni1
AWS A 5.28: ER 80S-G



Химический состав проволоки %

C	Si	Mn	Ni
0.10	0.70	1.40	1.40

ОПИСАНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ

Легированная никелем проволока сплошного сечения для дуговой сварки в защитном газе мелкозернистых конструкционных сталей криогенного применения. Защитные газы: CO₂ и смесь газов. Чрезвычайно чистый по примесям наплавленный металл с хорошими ударновязкими свойствами при низких температурах (при сварке в смеси газов)

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Механические свойства наплавленного металла - Типичные значения (min. значения)

Предел текучести R _{p0.2} МПа	Предел прочности R _m МПа	Удлинение A (L ₀ =5d ₀) %	Ударная вязкость ISO-V KV J		Условия
			20°C	-50°C	
500	590	24	130	47	Без термообработки после сварки Защитный газ Ar + 20%CO ₂
460	560	24	110	47	Без термообработки после сварки Защитный газ CO ₂

ТЕХНОЛОГИЯ СВАРКИ

Сварка во всех положениях, включая сверху-вниз
Постоянный ток; полярность обратная электрод (+) DC+
Ø 1,0; 1,2 мм

МАРКА СВАРИВАЕМОГО МЕТАЛЛА

S355NL-S500QL;
специальные конструкционные стали криогенного применения 15 MnNi63

ОДОБРЕНИЯ

TÜV (00514), DB (42.132.13), CE