

Проволока для сварки под флюсом

Union S 1 CrMo2

EN ISO 24598-A: S S CrMo2 FB
AWS A5.23: F9P2-EB3R-B3R



Химический состав проволоки, %

C	Si	Mn	Cr	Mo	X
0.12	0.08	0.55	2.5	1.0	≤ 10

ОПИСАНИЕ

Проволока предназначена для высококачественной сварки теплоустойчивых сталей с содержанием 2,25 % Cr и 1%:Mo. Высокая степень чистоты металла сварного шва не только обеспечивает стойкость к разрыву, наплавленный металл имеет также высокие механические свойства при низких температурах. Очень хорошо себя рекомендовала проволока при сварке в узкий зазор без ограничения толщины

Применяется для сварки под флюсом, который подходит для данной проволоки.

ТЕХНОЛОГИЯ СВАРКИ

Предварительный подогрев и температура между проходами и после сварочная термообработка определяются металлом основы.

Диаметр проволоки: 2,5; 3,0; 4,0

МАРКА СВАРИВАЕМОГО МЕТАЛЛА

Жаропрочная сталь для котлов, например, 10CrMo9-10
или 12CrMo9-11

A335 Sorte. P22 ; A387 Gr.22, A542BCL4 и другие стали такого же типа