

Проволока для сварки под флюсом

Union S 1 CrMo5

EN ISO 24598-A: S S CrMo5 FB
AWS A5.23: F8PZ-EB6-B6



Химический состав проволоки, %

C	Si	Mn	Cr	Mo
0.08	0.3	0.5	5.8	0.6

ОПИСАНИЕ

Проволока предназначена для высококачественной сварки теплоустойчивых сталей с содержанием 5 % Cr и 0.5% Mo.

Применяется для сварки под флюсом, который подходит для данной проволоки.

ТЕХНОЛОГИЯ СВАРКИ

Предварительный подогрев и температура между проходами от 200°C до 250°C
Термообработка после отжига при 740 °C в течении 2 часов
Диаметр проволоки: 2,5; 3,0; 4,0

МАРКА СВАРИВАЕМОГО МЕТАЛЛА

Легированные жаропрочные стали.

Теплоустойчивые и коррозионостойкие стали такие как 12CrMo19-5 и аналогичные стали (тип 6% Cr, 0.5 % Mo)