

Проволока для сварки под флюсом

Union S 2 CrMo

EN ISO 24598-A: S CrMo 1 FB
AWS A5.23: F8P2-EB2R-B2



Химический состав проволоки, %

C	Si	Mn	Cr	Mo
0,12	0,10	0,80	1,25	0,55

ОПИСАНИЕ

Проволока предназначена для высококачественной сварки котельных, толстолистовых и трубных сталей с содержанием 1 % Cr 0,5%:Mo, работающих при температурах до 570 °С. Идеально подходит для многопроходной сварки. Наплавленный металл имеет высокие механические свойства даже при низких температурах. Легкое отделение шлака и ровный гладкий шов. Оптимальный состав легирующих элементов обеспечивает отличные сварочные характеристики. При производстве проволоки устанавливаются жесткие допуски по разбросу толщин. Плотное медное покрытие обеспечивает минимальное содержание меди в наплавленном металле. Прекрасные характеристики в подающих механизмах.

Применяется для сварки под флюсом, который подходит для данной проволоки.

ТЕХНОЛОГИЯ СВАРКИ

Предварительный подогрев и температура между проходами и после сварочная термообработка определяются металлом основы.

Диаметр проволоки: 1,0; 2,0; 2,5; 3,0; 4,0; 5,0

МАРКА СВАРИВАЕМОГО МЕТАЛЛА

Жаропрочные и подобные стали, цементованные и азотированные стали, подобные термообрабатываемые стали с пределом прочности до 780 Н/ мм² стойкие к щелочному растрескиванию

1.7335- 13CrMo4-5, 1.7262- 15CrMo5, 1.7728- 16CrMoV4, 1.7218 -25CrMo4,

1.7258- 24CrMo5, 1.7354 -G22CrMo5-4, 1.7357- G17CrMo5-5

ASTM A193 Gr. B7, A335 Gr. P11 и P12, A217 Gr. WC6