

Бесшовная порошковая проволока

UTP AF ROBOTIC 352

DIN 8555:
EN 14700:

MSG 1-GF-350-P
T Fe 1



Химический состав наплавленного металла, %

C	Si	Mn	Cr
0.25	0.55	1.75	1.7

ОПИСАНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ

UTP AF ROBOTIC 352 представляет собой бесшовную низколегированную порошковую проволоку для наплавки сталей средней твердости. Для сталей, которые трудно сварить, следует использовать буферный слой.

Благодаря непрерывной подаче превосходной свариваемости эта проволока особенно подходит для автоматической сварки.

Дорожные шкивы, ремни, цепи, зубчатые колеса.

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Механические свойства наплавленного металла - Типичные значения (min. значения)

Твердость HV
325-375

ТЕХНОЛОГИЯ СВАРКИ

Øмм	Ток, А	Напряжение, V	Катушка		Подача газа, л/мин	Сварка в нижнем, тавровом нижнем, горизонтальном положениях Защитный газ Ar + 20%CO ₂
1,2	100-220	18-26	B300	16 кг	14-20	
1,6	100-260	18-27	B300	16 кг		