

Бесшовная порошковая проволока

UTP ROBOTIC 600

DIN 8555:
EN 14700:

MSG 6-GF-60-GP
T Fe 8



Химический состав наплавленного металла, %

C	Mn	Si	Cr
0.45	0.4	3.0	9.0

ОПИСАНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ

UTP ROBOTIC 600 — это бесшовная проволока с металлическим сердечником, легированная хромом, для износостойкой наплавки деталей, подвергающихся давлению, удару и абразивному износу. Очень хорошая свариваемость по сравнению со сплошной проволокой, хорошая стойкость к стиранию, минимальное образование шлака с легким удалением шлака. Благодаря постоянной подаче проволоки и отличной свариваемости эта проволока особенно подходит для автоматизированной сварки.

Область применения: режущие инструменты, спец. режущие кромки прессов в производстве керамической плитки, щековые дробилки, отбойные плиты..

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Механические свойства наплавленного металла - Типичные значения (min. значения)

Твердость HRC
57-62

ТЕХНОЛОГИЯ СВАРКИ

Øмм	Ток, А	Напряжение, V	Катушка		Подача газа, л/мин	Сварка в нижнем, тавровом нижнем, горизонтальном положениях Защитный газ Ar + 20%CO ₂
1,2	120-300	20-32	B300	16 кг	14-32	
1.6	180-420	22-34	B300	16 кг	14-32	