

Сварочный флюс, фторидно-основного типа

UV 420 TT

EN ISO 14174: SA FB 1 65 DC



ОПИСАНИЕ

UV 420 TT представляет собой агломерированный флюс фторидно-основного типа с нейтральными металлургическими характеристиками. При использовании в сочетании с подходящей проволокой металл сварного шва имеет высокое значение ударной вязкости при низких температурах. Применяется для сварки общих конструкционных сталей, мелкозернистых сталей и жаропрочных сталей. Флюс подходит для сварки одной проволокой и тандемной сварки.

Ток:	DC+
Основность:	2,5 по Бонишевски
Размер зерна:	3-25 (от 0,3 до 2,5 мм)
Расход:	1 кг флюса на кг проволоки
Повторная сушка:	при 300-350°C минимум 2 часа

СОСТАВ СВАРОЧНОГО ФЛЮСА

	SiO ₂ +TiO ₂	CaO+MgO	Al ₂ O ₃ +MnO	CaF ₂
%-содержание	15	35	21	26

ТИПИЧНЫЕ КОМБИНАЦИИ С ПРОВОЛОКАМИ

Название	AWS
Union S 2 CrMo	A5.23: F8P2-EB2R-B2
Union S 1 CrMo 2	A5.23: F9P2-EB3R-B3R
Union S 1 CrMo 5	A5.23: F8PZ-EB6-B6
WDI X 90 UP (S3 NiCrMo2.5)	A5.23: EM4

УПАКОВКА

25 кг (мешок)