

WOLFRAM INDUSTRIE®

WITSTAR® WS2



Wolfram Industrie
TUNGSTEN TECHNOLOGY
Germany

СОДЕРЖАНИЕ

- не содержат радиоактивных компонентов
- Надежность дуги
- Срок службы
- Высокое качество дуги
- Низкое энергопотребление
- Низкая скорость выгорания
- Качество «Сделано в Германии» на 100 лет
- Резюме



ТРЕБОВАНИЯ К ЭЛЕКТРОДАМ

- Хорошее зажигание и возможность повторного зажигания
- Низкая скорость выгорания
- Малая деформация наконечника электрода
- Высокая стабильность дуги
- Устойчивое течение
- Гибкое применение



Результат по WS2® WITSTAR® превзойдет все ожидания.



О РАДИОАКТИВНОМ ИЗЛУЧЕНИИ

- Наиболее часто используемый электрод - WT 20 – легко узнаваем для всех своим красным цветом
 - Окись тория добавляется к WT20, чтобы улучшить срок службы и характеристики зажигания
- Оксид тория является радиоактивным соединением

- **WS2® WITSTAR®** имеет бирюзовый цвет
- В этом электроде присутствуют редкоземельные металлы, что увеличивает срок службы и характеристики зажигания
- **WS2® WITSTAR®** не представляет опасности для здоровья



НАДЕЖНАЯ ДУГА

Легкая возбуждаемость дуги наблюдается на высоком уровне у электродов **WS2® WITSTAR®**, прекрасное повторное зажигание, а также электроды защищены от искрового разряда.

Способность к поджигу дуги	WT 20	WS 2 WITSTAR®	WL 20 WITSTAR®
у нового электрода	+	++	++
повторный поджиг после ≥ 30 минут сварки	○	++	++
зажигание без осечки	○	++	+

исследования «SLV München»(Мюнхенского НИИ сварки)

СРОК СЛУЖБЫ

WS2® WITSTAR®, имеет
значительно более длительный срок службы чем WT 20:

Срок службы	WT 20	WS 2 WITSTAR®	WL 20 WITSTAR®
Стабильность дуги	+	+	+
Геометрия торца электрода (наблюдались следующие параметры: образование венца, «усов», выгорание, изменение структуры, старение и др.)			
После 60-ти поджигов дуги, продолжительность времени сварки после каждого составляла 1 мин	○	+	++
После длительной сварки(время сварки 1 час с 3-мя перерывами после каждых 15 минут)			
	-	++	+

исследования «SLV München»(Мюнхенского НИИ сварки)

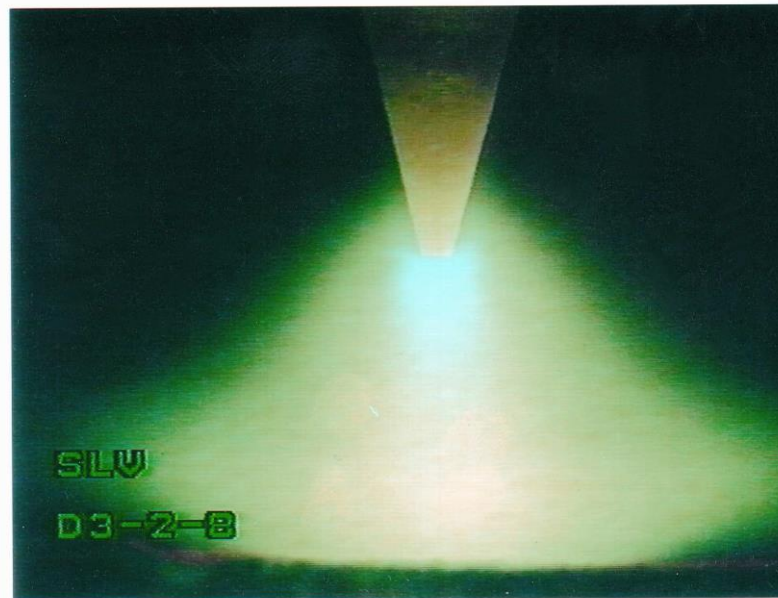


Wolfram Industrie
TUNGSTEN TECHNOLOGY
Germany

КАЧЕСТВО ДУГИ

Дуга остается стабильной все время.

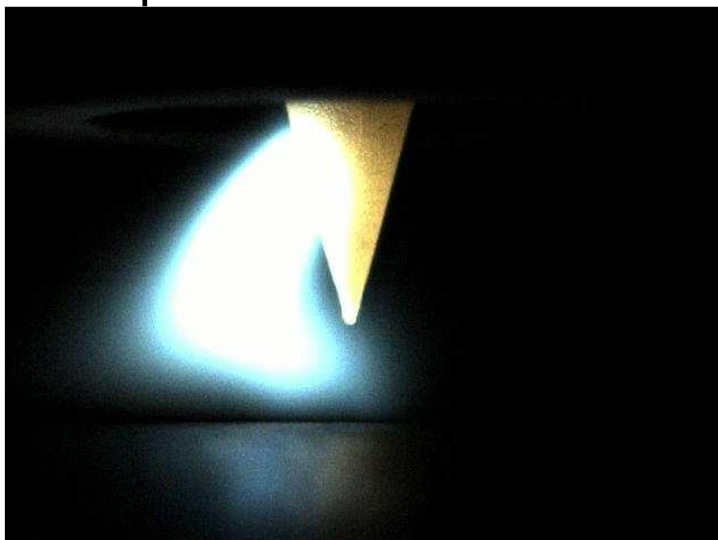
- Дуга не мерцает и не перемещается.
- Сварщик всегда получает отличный результат.



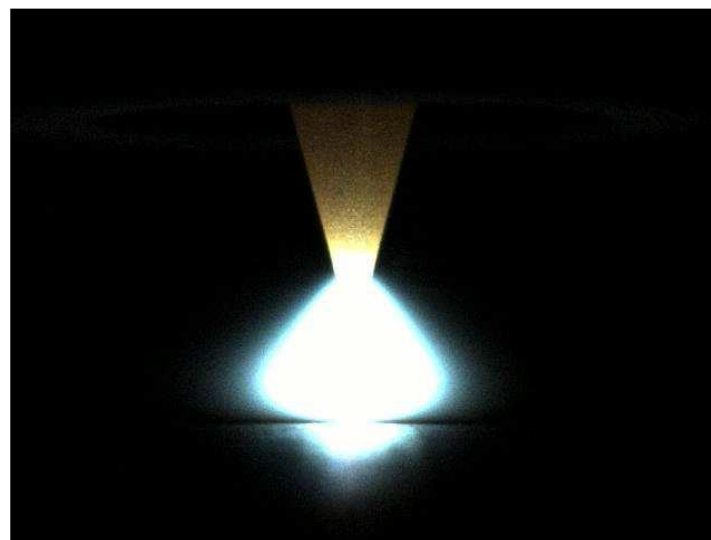
Wolfram Industrie
TUNGSTEN TECHNOLOGY
Germany

КАЧЕСТВО ДУГИ

Каждый сварщик видит разницу, работая электродами низкого качества. Повторное зажигание и безопасность воспламенения быстро ухудшаются. Дуга зажигается в основном с бокообразно мерцающей дугой и медленно движется к кончику. Наконечник электрода должен быть снова отрезан и заострен.



China



WS2® WITSTAR®

ЭНЕРГОПОТРЕБЛЕНИЕ

WS2® WITSTAR® потребляет значительно меньше электроэнергии благодаря тщательному заземлению и равномерному распределению оксидов вольфрама.



О СКОРОСТИ ВЫГОРАНИЯ

Скорость выгорания
WS2®WITSTAR® очень мала по
сравнению с другими электродами.

Во время сварки наконечник
электрода не изменяется, в отличии
от азиатских электродов

WS2® WITSTAR®



China



О КАЧЕСТВЕ «СДЕЛАНО В ГЕРМАНИИ»

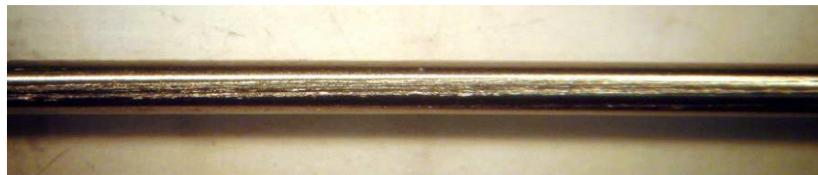
Уже более 100 лет!

- 0,2% примесей. Это лучше, чем ISO 6848: 2004
- Содержание добавок всегда максимально соответствует требованиям стандарта ISO 6848: 2004
- Поверхности шлифованы и очищены до более высокого стандарта, чем указано в AWS / ISO

WS2® WITSTAR®



China



РЕЗЮМЕ

- WITSTAR® лучше подходит для здоровья и окружающей среды
- WITSTAR® значительно улучшает качество и результат сварки
- Надежность дуги
- Низкая скорость выгорания
- Длительный срок службы
- Высокое качество дуги

