

# X90 UP (S3 NiCrMo2.5)

EN ISO 26304-A  
AWS A 5.23

S3 NiCrMo2.5  
EM4

Проволока для сварки под  
флюсом



## Химический состав проволоки, %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
0.14	0.25	1.70	0.85	2.5	0.53

## ОПИСАНИЕ

Проволока для сварки стандартной конструкционной стали типа S355JR, котельных плит типа P295GH, судостроительной стали, труб стальных L360 и нелегированных котельных труб, мелкозернистых конструкционных заслонок P355N, S355N.

Применяется для сварки под флюсом, который подходит для данной проволоки.

## МАРКА СВАРИВАЕМОГО МЕТАЛЛА

S500 Q- S 690 Q, XABO 90, N-A-XTRA 56 -63 -70-100